

Enchedor de Bag-in-Box Modelo PRO

Std **Plus** *Man*



Características

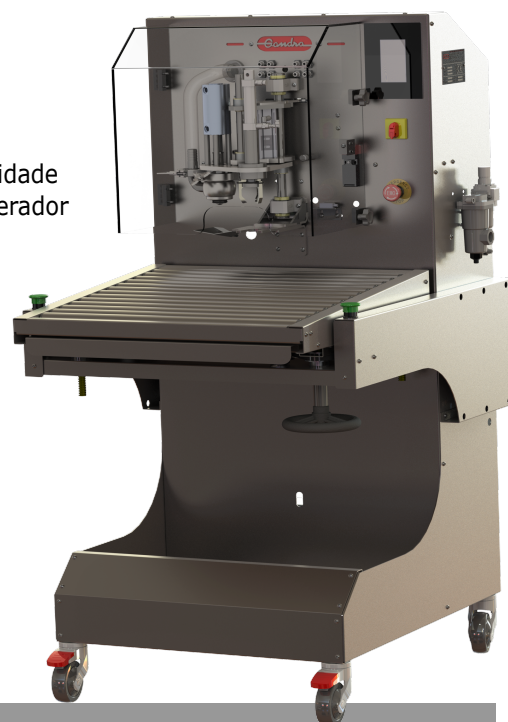
Máquina de enchimento de embalagens tipo bag-in-box.
Principais movimentos acionados pneumáticamente.
Com função de Vácuo e Azoto.

O operador coloca o saco, a máquina retira a tampa, faz vacuo, dosea a capacidade pré-programada, insere azoto e volta a colocar a tampa no saco. No final o operador retira o saco da máquina.

Ecrã Multifunções com indicação de:

- Capacidade do saco a encher
- Total de sacos
- Total de litros
- Ajuste da capacidade de saco
- Gerir função de vacuo. Ligado, desligado, duração.
- Gerir função de azoto. Ligado, desligado, duração.

Sistema de lavagem em circuito fechado.
Fácil regulação da altura da mesa através de um volante.



Componentes e Especificações

Componentes pneumáticos	SMC
Caudalímetro	Burkert (PVC) turbina modelo Std Krohne electromagnetico modelo Plus Krohne mássico modelo <i>Man</i>
Bomba	Lowara turbina aberta modelo Std Inoxpa modelo Higynox SE15 modelo Plus e <i>Man</i>
Interface do operador	Ecrã Touchscreen modelo Gandra
Produção	350 sacos 5 litros por hora
Temperatura do fluido	até 60C modelo Std até 120C modelo Plus e <i>Man</i>
Tensão da rede eletrica	230 V
Frequência da rede electrica	50 Hz
Intensidade corrente electrica	5 A
Ar comprimido	6 bar
Consumo de ar	29 litros / minuto
Peso	118 kg (sem compressor)
Dimensoes (LxPxA)	740 x 920 x 1500 (mm)

Enchedor de Bag-in-Box Modelo PRO

Std **Plus** Man



Dimensões

