

Enchedor de Bag-in-Box Modelo Tec500



Std **Evo** **Plus** *Man*

Características

Máquina de enchimento de embalagens tipo bag-in-box.
Principais movimentos acionados pneumaticamente.
Com função de Vácuo e Azoto.

2 Modos de Funcionamento:

- modo unitário, os sacos são colocados unitariamente na máquina.
- modo contínuo, os sacos são alimentados em contínuo, o operador ao retirar o saco cheio automaticamente um novo saco é posicionado na zona de enchimento.

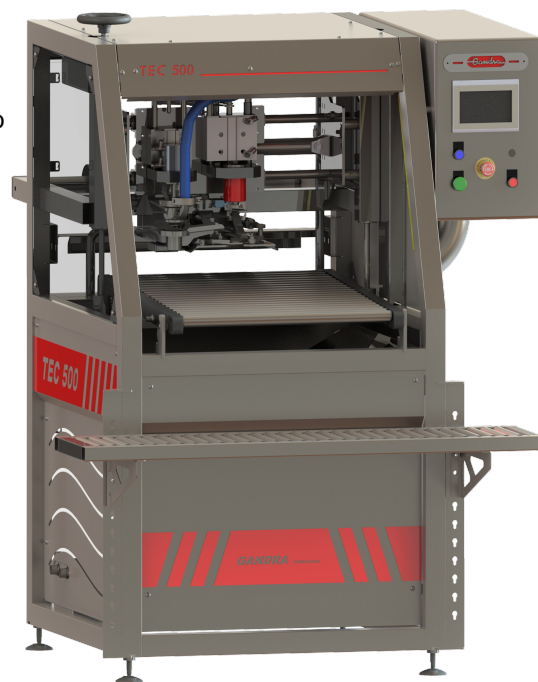
Multifunções com indicação de:

- Capacidade de saco a encher
- Totalidade de sacos
- Totalidade de litros
- Ajuste da capacidade de saco
- Gerir função de vacuo. Ligado, desligado, duração.
- Gerir função de azoto. Ligado, desligado, duração.
- Gestão de modo unitário e modo contínuo.

Sistema de lavagem em circuito fechado.

Fácil regulação da altura da mesa através de um volante.

Mesa de apoio não incluída.



Componentes e Especificações

Componentes pneumáticos	SMC
Automação	Rockwell Automation
Caudalímetro	Burkert (PVC) turbina modelo Std Burkert (Inox) turbina modelo Evo Krohne electromagnetico modelo Plus Krohne mássico modelo <i>Man</i>
Bomba	Lowara turbina aberta modelo Std Inoxpa modelo Estampinox EFI0 modelo Evo Inoxpa modelo Higynox SE15 modelo Plus e <i>Man</i>
Interface do operador	Ecrã policromático Rockwell Automation
Produção	500 sacos 5 litros por hora
Temperatura do fluido	até 60C modelo Std até 100C modelo Evo até 120C modelo Plus e <i>Man</i>
Tensão da rede elétrica	230 V
Frequência da rede elétrica	50 Hz
Intensidade corrente elétrica	5 A
Ar comprimido	6 bar
Consumo de ar	29 litros / minuto
Peso	330 kg
Dimensões (LxPxA)	1300 x 1400 x 1850 (mm)

Enchedor de Bag-in-Box Modelo Tec500

Std **Evo Plus** Mass



Dimensões

